

Vysokorychlostní autonomní vysokozdvížený vozík

EP XQE122



VLASTNOSTI

EP XQE122 představuje novou generaci autonomních mobilních robotů (AMR), navržených pro komplexní manipulaci s materiálem v automatizovaných provozech. Kombinuje přesnou manipulaci s paletami ve výškách až 5,5 m s autonomním transportem materiálu. S nosností 1 200 kg přináší efektivní řešení pro optimalizaci skladových procesů a zvýšení produktivity v široké škále provozů.

Ideální pro komplexní skladové aplikace

EP XQE122 vyniká automatizovaným stohováním ve velkých výškách a disponuje výškou zdvihu až 5,5 m. Umožňuje manipulaci s paletami, stohovaným zbožím, speciálními přepravními rámy a dalšími nestandardními nosiči nákladu. Kompaktní konstrukce s délkou k patě vidlic (l2) 1365 mm a retrakovým mechanismem maximalizuje hustotu skladování a zvyšuje využití prostoru.

Umožňuje vytváření distribuovaných hustých skladovacích konfigurací a bezproblémovou spolupráci s průmyslovými automatizačními systémy (robotická ramena) a nadřazenými automatizačními systémy (WMS systém, MES systém, ERP systém atd.), čímž se stává klíčovým nástrojem moderních logistických provozů vyžadujících vysokou efektivitu využití prostoru a nepřetržitý provoz.

Přesné stohování a více možností ovládání

Díky pokročilé navigaci SLAM (Simultaneous Localization and Mapping) zaručuje model XQE122 přesné zakládání palet a jejich vyzvedávání. Disponuje přesností polohování ± 10 mm, 3D kamerovým systémem pro navádění a algoritmem pro sledování reálného času, který zajišťuje přesnou manipulaci i v omezeném prostoru.

EP XQE122 umožňuje bezchybnou manipulaci s paletami i ve stísněných prostorech. Obsluha může zároveň komunikovat prostřednictvím intuitivního dotykového displeje nebo běžných systémů, jako jsou PDA, mobilní telefon a přivolávací tlačítko, což umožňuje rychlé zadávání úloh a monitorování stavu.



Víceúrovňová bezpečnostní ochrana

Model XQE122 je vybaven víceúrovňovým bezpečnostním systémem, který zajišťuje bezpečný provoz vedle personálu a skladové infrastruktury během intenzivního provozu. Komplexní ochranný systém integruje horní 3D kameru pro detekci objektů v dráze pojezdu, laserovou ochranu špiček vidlic, která zabraňuje kolizím při nakládání a vykládání, a tři PLD LiDARy pro 360° skenování překážek.



Udržitelné řízení energie

EP XQE122 je standardně vybaven Li-ion baterií 48 V / 150 Ah, která podporuje průběžné dobíjení během provozu a nevyžaduje žádnou pravidelnou údržbu. Součástí výbavy je také externí nabíječ 48 V / 100 A pro rychlé manuální dobíjení baterie. Pro zajištění nepřetržitého provozu je k dispozici volitelný automatický nabíjecí systém 48 V / 100 A, který umožňuje autonomní dobíjení během provozních přestávek a zajišťuje připravenost k provozu 24/7 bez zásahu obsluhy.



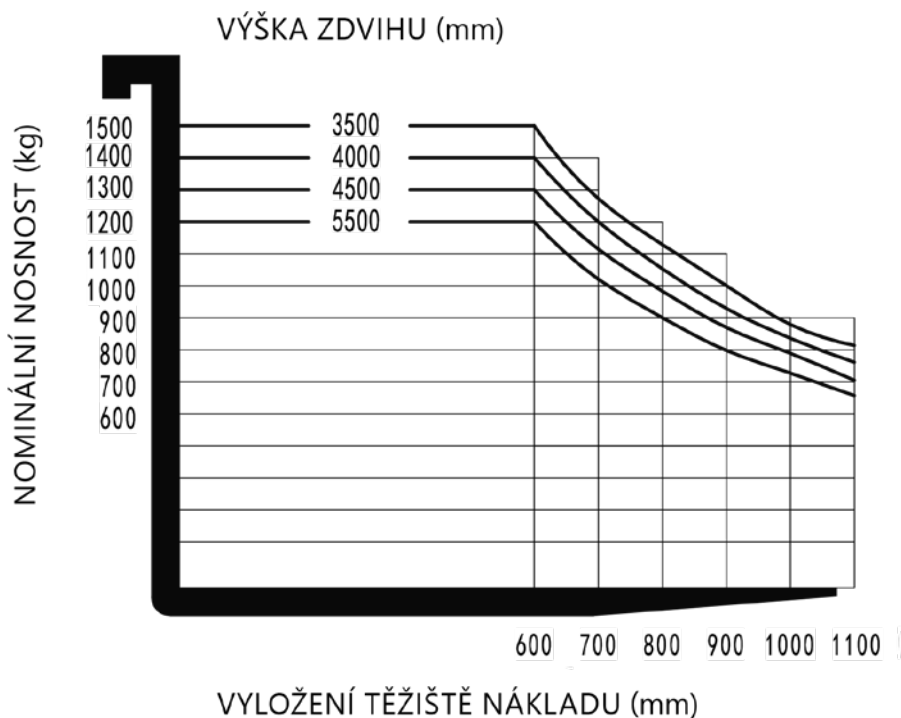
Automatizovaný vysokorychlostní AMR pro náročné aplikace

ZÁKLADNÍ PARAMETRY	1.2	Model			EP XQE122
	1.3	Pohon			Elektrický
	1.4	Typ obsluhy			Autonomní / Vedený obsluhou
	1.5	Nosnost	Q	kg	1200
	1.6	Provozní hmotnost		kg	2880
	1.7	Navigace			3D SLAM / QR kód
	1.8	Komunikační technologie			Wi-fi / 5G
	1.9	Přesnost určování polohy		mm	±10
	1.10	Vnitřní / venkovní provoz			Vnitřní
	PARAMETRY BATERIE	2.1	Napětí / jmenovitá kapacita baterie		V / Ah
2.2		Typ baterie			Li-ion baterie
2.3		Hmotnost baterie		kg	100
2.4		Doba provozu		h	5-6
ROZMĚRY	3.1	Rozměry (d/š/v)	l1/b1/h1	mm	2426 / 1240 / 2718
	3.2	Vyložení těžiště	c	mm	600
	3.3	Vzdálenost od středu hnacího kola ke špičce vidlic	x	mm	318
	3.4	Rozvor	y	mm	1265
	3.5	Délka k patě vidlic	l2	mm	1197
	3.6	Rozměry vidlic	s/e/l	mm	40 / 100 / 1200
	3.7	Vzdálenost mezi rameny vidlic	b5	mm	350-780
	3.8	Výška ve spuštěném stavu	h13	mm	60
	3.9	Výška zdvihu	h3	mm	4500
OSTATNÍ PARAMETRY	4.1	Předsunutí vidlic	l4	mm	500
	4.2	Rychlost pojezdu s nákladem/bez nákladu		m / s	1 / 1
	4.3	Max. stoupavost s nákladem/bez nákladu		%	3 / 5
	4.4	Maximální nerovnost podlahy		mm	<20
	4.5	Schopnost přejezdu prahu		mm	≤20
	4.6	Poloměr otáčení	Wa	mm	1544
POŽADAVKY NA PRACOVNÍ ULIČKU	5.1	Šířka pracovní uličky pro palety 1000 × 1200 podélně	Ast	mm	1440
	5.2	Šířka pracovní uličky pro palety 1000 × 1200 příčně	Ast	mm	2102
	5.3	Šířka pracovní uličky pro boční nakládání / vykládání (paleta 1200 mm L × 1000 mm W)	Ast	mm	2800
BEZPEČNOSTNÍ PRVKY	6.1	Nouzové tlačítko STOP			Na obou stranách
	6.2	Zvuková a světelná signalizace			Zvuk / světlo
	6.3	Přední ochrana			LiDAR
	6.4	Zadní ochrana			LiDAR zadní části vidlic + kontaktní nárazník
	6.5	Boční ochrana			LiDAR
	6.6	Kontaktní nárazník			Na obou předních stranách
	6.7	Senzor detekce palety			Na špičkách vidlic
VOLITELNÁ VÝBAVA	7.1	Baterie		V / Ah	48 V / 150 Ah
	7.2	Nabíječ		V / A	48 V / 100 A externí nabíječ
	7.3	Výstražné světlo			Směrové světlo + výstražné světlo
	7.4	Přední ochrana			LiDAR dvoustranný LiDAR
	7.5	Zadní ochrana			LiDAR u špiček vidlic LiDAR v patě vidlic
	7.6	Způsob ovládání			Displej Tlačítka

Parametry uvedené v tabulce platí pro standardní model. V případě potřeby kontaktujte výrobce. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu údajů bez **předchozího upozornění**.

XQE122

DIAGRAM ZBYTKOVÉ NOSNOSTI



Varianty zvedacího zařízení

Typ stožáru	Výška zdvihu	Výška stožáru ve spuštěném stavu	Volný zdvih	Výška stožáru v maximálním zdvihu
Duplex	3200	2823	/	4173
Triplex	4500	2718	1368	5523
Triplex (volitelný)	5500	3053	1700	6528

